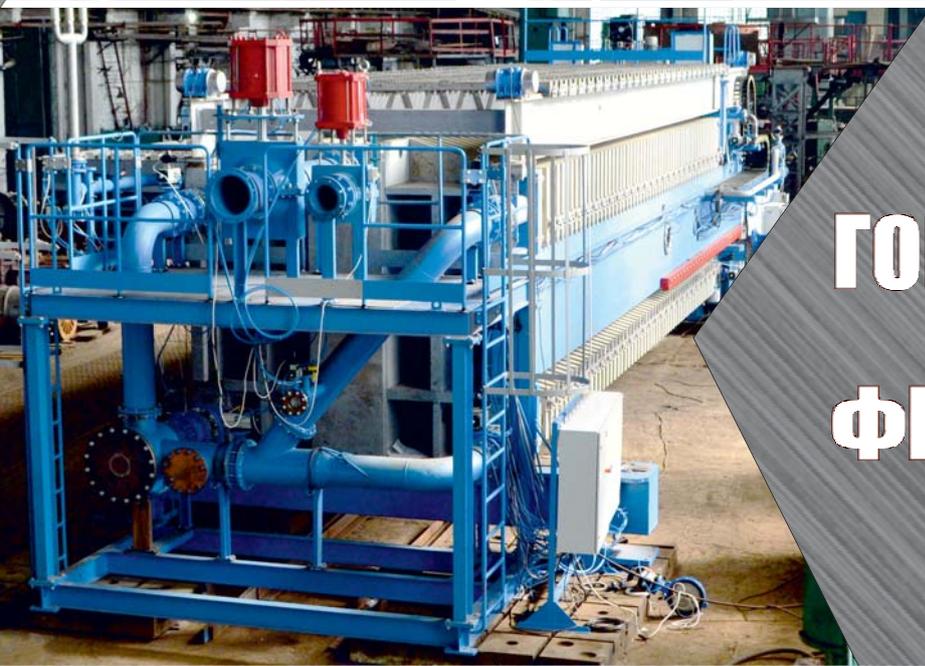
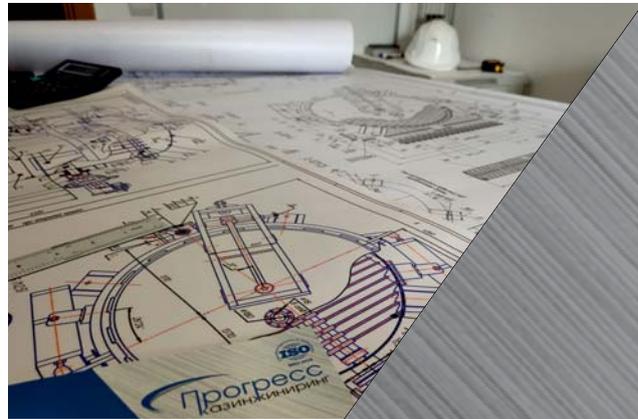
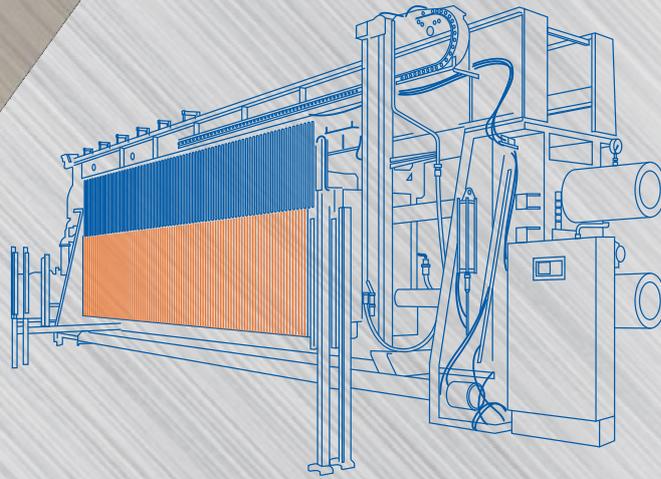


**Поставщик
высокотехнологичного
оборудования
для жидкостной
фильтрации**



**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ФИЛЬТР-ПРЕССЫ**

Области применения фильр-прессов

1. Добывающая промышленность и металлургия

- Фильтрация флотационных концентратов цветных металлов: медь, цинк, свинец, никель, кобальт, бокситы, титан, магний и др.;
- Фильтрация концентратов чёрных металлов: железо, хром, марганец и др.;
- Фильтрация концентратов драгоценных металлов: золото, серебро и др.;
- Фильтрация концентратов каолина, талька, карбоната кальция, угольного концентрата и т.д.;
- Очистка технологических растворов;
- Фильтрация хвостов флотации.



2. Химическая промышленность

- Фильтрация в производствах марганцевых и магниевых соединений, полупродуктов и красителей, пигментной двуокиси титана, катализаторов и цеолитов, в технологиях тонкого органического синтеза;
- Фильтрация в производствах полимеров, смол и пластмасс;
- Фильтрация целлюлозно-бумажного известкового шлама и осадков;
- Фильтрация фосфогипса в производстве экстракционной фосфорной кислоты.



3. Пищевая промышленность

Фильтрация в технологических процессах получения: сахара, какао, каррагенана (водоросли), бобового протеина, пива, вина, сока, напитков, обезвоживание дрожжевых осадков виноделия, пектина, крахмала и глютена, пищевых масел и др.



4. Экология и окружающая среда

Фильтрация промышленных отходов, обезвоживание сгущенных осадков очистных сооружений, осадков гальванических стоков, биологического ила, отходов коксохимического производства, стоков птицефабрик, стоков производства свинцовых аккумуляторов и др.



5. Энергетика

Фильтрация стоков после регенерации ионообменных фильтров, шламов мокрого удаления золы ТЭЦ, стоков после обмывки регенеративных воздухоподогревателей, тепловых стоков продувки осветлителей ТЭЦ, обезвоживание золосодержащих стоков ТЭЦ.



Фильтр-прессы горизонтальные камерные, камерно-мембранные



Характерные отличия фильтр-прессов «Прогресс»

- Исключительная прочность базовой конструкции
- Максимальная коррозионная стойкость
- Максимальная простота, гибкость и легкость в управлении
- Минимальный износ фильтровальной ткани
- Высокая степень механизации и автоматизации оборудования
- Достижение оптимальной влажности осадка при минимальных энергозатратах

«Бердичевский машиностроительный завод «Прогресс» – производитель с обширным 140-летним практически опытом. В фильтровальных установках применяются современные и наиболее эффективные технологии для обезвоживания и промывки самых различных видов продуктов, реализуются различные решения для специфических требований клиентов.

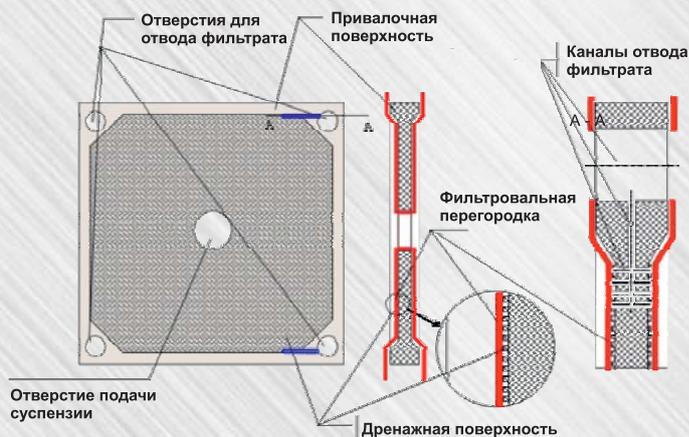
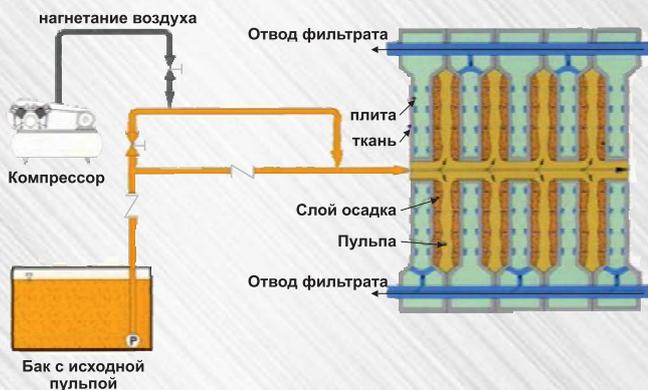
«ПрогрессКазИнжиниринг» является официальным полномочным представителем «БМЗ «Прогресс» на территории Казахстана и стран Средней Азии, из широкого ассортимента продукции завода предлагает технологии и оборудование для разделения твердых / жидких фаз различных промышленных и бытовых субстанций. Наша компания предоставляет также комплекс технических услуг, включая шефнадзор при монтаже, пуско-наладочные работы, обучение персонала заказчика, а также последующую поставку расходных материалов и запчастей.

Сотни фильтров марки «Прогресс» многие годы безупречно работают на предприятиях цветной и черной металлургии, пищевых и химических производствах в Казахстане, России и Украине.

Мы гарантируем техническую помощь при эксплуатации и модернизации оборудования, бесперебойное обеспечение запасными частями и персональный подход к каждому клиенту.

Горизонтальные фильтр-прессы «ПРОГРЕСС»

Горизонтальные камерные и камерно-мембранные фильтр-прессы предназначены для фильтрования суспензий (разделения на твердую и жидкую фазы) под избыточным давлением.



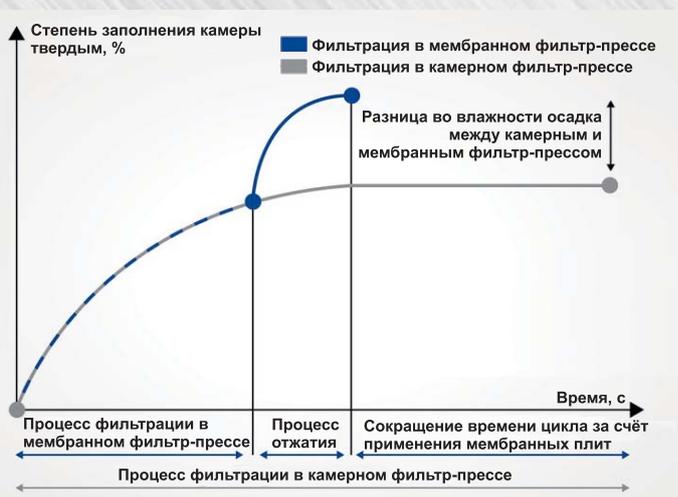
Фильтр-пресс представляет собой набор фильтровальных плит с фильтровальными перегородками. Каждая фильтровальная плита является опорой для фильтровальной перегородки и представляет из себя лист с дренажной поверхностью и выступом по периметру (привалочной поверхностью).

Подача суспензии в фильтр-пресс, для большинства типоразмеров фильтровальных плит, осуществляется через центральное отверстие. Возможно применение пакета плит со смещенным отверстием подачи вверх или вниз, угловым, либо с вынесенным вверх за наружный конус. В плите выполнены отверстия для подачи суспензии - (на рисунке в центре плиты) и отверстия и внутренние каналы для сбора и отвода фильтрата (на рисунке по углам плиты). Для проведения продувки или промывки осадка через отверстия и каналы отвода фильтрата, они выполняются только с одной стороны плиты (на рис. показаны голубым цветом) при этом плиты, объединяются в пакет так, чтобы каналы соседних плит располагались поочередно слева и справа (или сверху и снизу). Когда фильтровальные плиты соединяются в единый пакет отверстия подачи суспензии и отвода фильтрата образуют коллектора, а между внутренними дренажными поверхностями соседних плит образуются так называемые камеры. Каждая камера с двух сторон окружена фильтровальной перегородкой. Конструкция фильтровальной перегородки предусматривает возможность поступления суспензии внутрь камеры.

Основные технологические операции, проводимые на фильтр-прессах типа ФКМ: Сравнение времени цикла в камерном и мембранном фильтр-прессе

- зажим пакета плит;
- фильтрование;
- предварительный отжим осадка;
- промывка осадка;
- отжим осадка;
- просушка осадка;
- продувка коллектора подачи;
- разжим пакета плит;
- выгрузка осадка.

Наличие мембранных плит в пакете позволяет выполнять операцию «отжим осадка», которая обеспечивает дополнительное снижение влажности осадка.



Фильтр-прессы с боковой и верхней подвесками плит

Горизонтальные фильтр-прессы подразделяются на два типа: с боковой и верхней подвесками плит. Фильтр-прессы с боковой и верхней подвеской плит в процессе работы имеют равные технологические показатели, аналогичны по операциям, выполняемым на фильтр-прессе, возможностям системы автоматизации, комплектации вспомогательным оборудованием.

«ПрогрессКазИнжиниринг» предлагает широкий выбор фильтр-прессов ФКМ с боковой и верхней подвесками плит, как для стандартных и средних, так и для тяжелых условий работы, установки от простых конструкций с ручным управлением и до полностью автоматизированных. Все фильтр-прессы могут быть модернизированы, дополнены функциями и модулями в зависимости от Ваших требований и задач.



Боковая подвеска плит



Верхняя подвеска плит

Преимущества фильтр-прессов с боковой подвеской плит

- Простая конструкция
- Снижение издержек за счет оптимизации веса конструкции
- От ручного управления до полностью автоматической работы
- Высокая эксплуатационная готовность и надежность
- Легкость модернизации в части объема и поверхности фильтрации

В фильтр-прессах с боковой подвеской плит фильтровальная плита перемещается по боковым балкам. Доступ к дополнительным устройствам, таким как скребки чека или устройству промывки фильтроткани, обеспечивается сверху. Для отдельных областей применения с высокой скоростью фильтрации доступен механизм быстрой разгрузки фильтр-пресса. В сравнении с фильтр-прессами с верхней подвеской плит фильтр-прессы с боковой подвеской имеют меньший вес конструкции, то есть оказывают более низкую нагрузку на фундамент. Это позволяет заказчикам сократить инвестиционные расходы на строительную конструкцию.

Преимущества фильтр-прессов с верхней подвеской плит

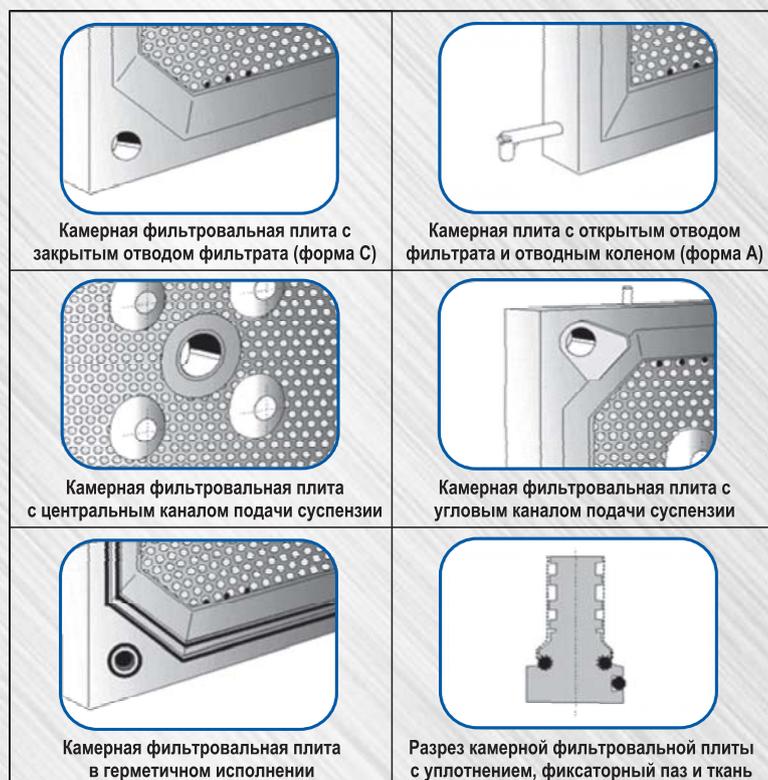
- Высокая степень автоматизации
- Повышенная эксплуатационная безопасность
- Наиболее продолжительный срок службы
- Отличная износостойкость благодаря прочности конструкции
- Удобство обслуживания
- Простота оптимизации объема фильтр-пресса и поверхности фильтрации
- Высокая эксплуатационная готовность и надежность

Фильтр-прессы с верхней подвеской плит, у которых фильтровальные плиты перемещаются по верхней балке, используются для переработки агрессивных сред, где требуется высокая производительность в расчете на единицу оборудования, а также свободный доступ к пакету плит сбоку.

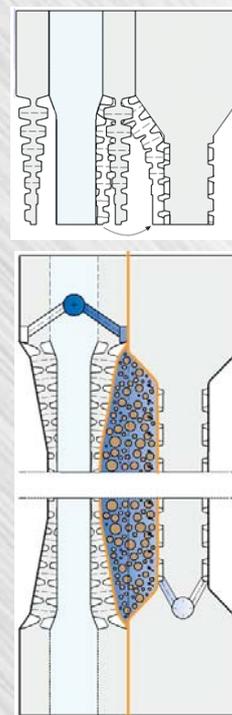
Камерные фильтровальные плиты

Камерные плиты являются широко распространенным типом фильтровальных плит для фильтр-прессов. Они нашли применение в пищевой промышленности, обезвоживании сточных вод, угольной и химической отрасли. Камерные фильтр-прессы пришли на замену устаревшим рамным фильтр-прессам с деревянными или чугунными плитами. Данный тип фильтровальных элементов позволяет уйти от участия рабочего персонала при процессе разгрузки фильтр-пресса и автоматизировать процесс фильтрации в случае низкой адгезии осадка к фильтровальной ткани. Камерные фильтр-прессы являются оптимальным решением для фильтрации суспензий, где нет высоких требований к влажности осадка, необходимости промывки и просушки кека. Камерные фильтровальные плиты изготавливаются с различными размерами (от 400x400 до 2440x2440 мм), расположением канала подачи суспензии и отвода фильтрата.

Возможные исполнения камерных фильтровальных плит



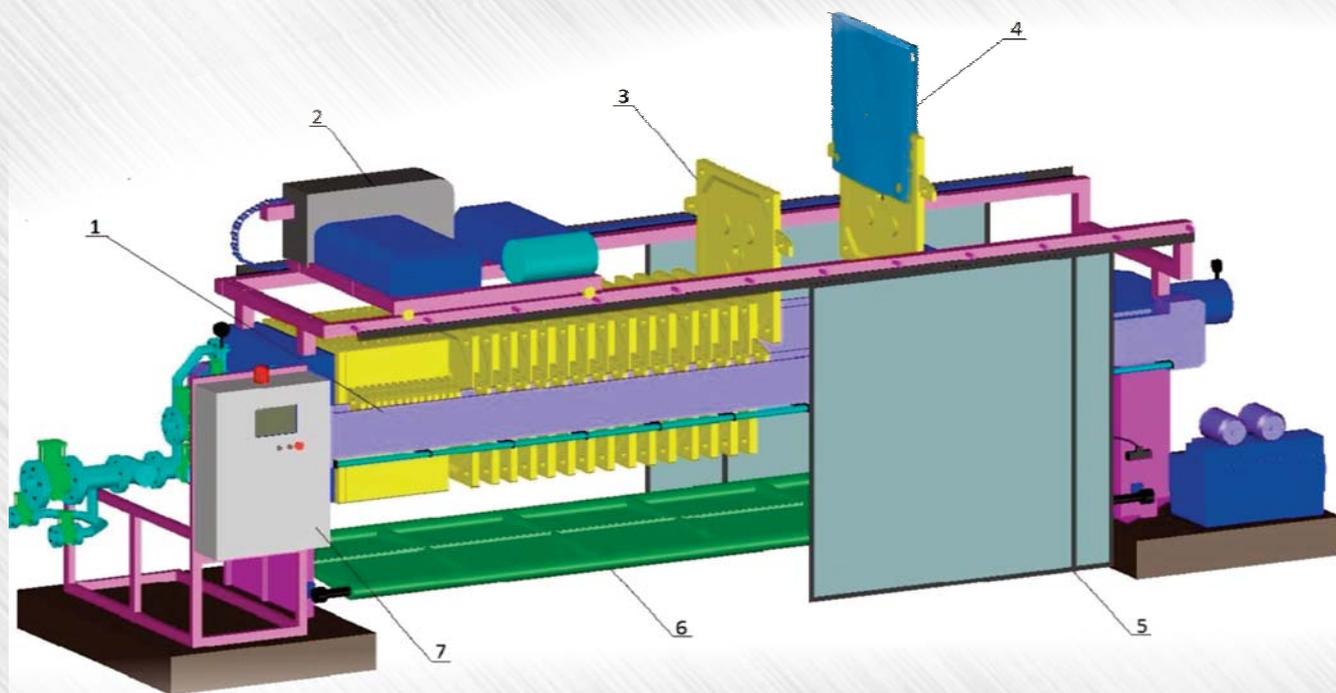
Смешанный пакет плит из камерных и мембранных фильтровальных элементов



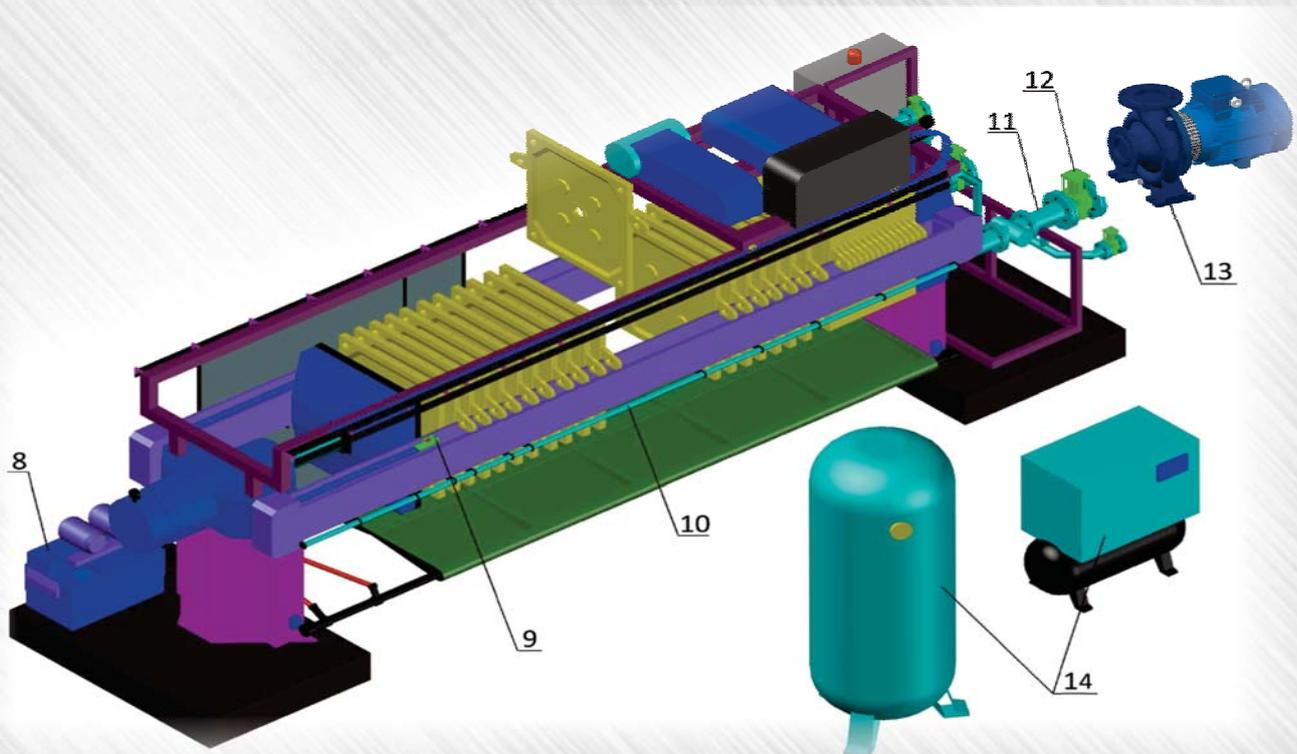
Мембранные фильтровальные плиты

Мембранные фильтровальные плиты позволяют осуществить дополнительный механический отжим осадка. За короткий промежуток времени от 2 до 5 минут под действием давления воды или воздуха под диафрагмой (мембранной), превышающем на 2-4 бара давление фильтрования, из осадка отжимается достаточно большое количество фильтрата. Таким образом, удаётся значительно снизить влажность кека по сравнению с фильтрацией в камерных плитах, а также сократить время цикла. Мембранные плиты также используются в случае необходимости продувки или промывки осадка для придания ему равномерного по всем направлениям сопротивления. Подвижная диафрагма – мембрана бывает как приварной без возможности замены при повреждении, так и съёмной. Мембранные фильтровальные плиты производятся с любым типом подвода суспензии и размерами от 400 до 2440 мм.

Комплектация горизонтального камерного и камерно-мембранного фильтр-пресса



1. Рама фильтр-пресса. 2. Система регенерации фильтровальной ткани.
3. Плита фильтровальная. 4. Салфетка фильтровальная. 5. Шторки защитные.
6. Автоматический поддон. 7. Шкаф управления, система автоматики.



8. Маслостанция.
9. Механизм автоматического передвижения фильтровальных плит.
10. Аварийный ручной останов. 11. Блок коллекторов.
12. Клапаны пережимные. 13. Центробежный шламовый насос.
14. Компрессор и ресивер.

Комплектация горизонтального камерного и камерно-мембранного фильтр-прессов

1. Рама фильтр-пресса

Рама фильтр-пресса – это несущая конструкция, состоящая из плиты упорной, траверсы, комплекта балок, стяжек и гаек. Плита упорная и траверса представляют собой плоско-реберные конструкции прямоугольной формы, выполненные из толстолистовой высококачественной углеродистой стали, которые являются одними из главных элементов, воспринимающих силовые нагрузки при эксплуатации фильтр-пресса в рабочем режиме. При необходимости возможно плакирование рамы нержавеющей сталью и полипропиленом.



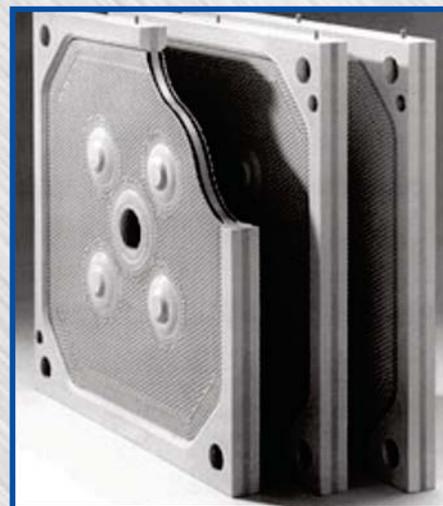
2. Автоматическая система регенерации фильтровальной ткани

При необходимости, фильтр-прессы могут комплектоваться автоматической системой регенерации фильтровальной ткани, которая состоит из блока регенерации и водонасосной станции. Блок регенерации – предназначен для восстановления фильтрующей способности салфеток, за счёт промывания их водой под высоким давлением, которые со временем забиваются частицами осадка. Станция водонасосная – обеспечивает подачу воды высокого давления на блок регенерации.



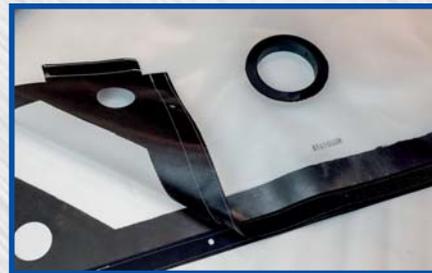
3. Фильтровальные плиты

Основной частью фильтр-пресса являются фильтровальные плиты. Ими комплектуются фильтр-прессы как с боковой, так и с верхней подвесками плит. Пакет фильтровальных плит определяет гидродинамику процесса фильтрации, а также эффективность процессов сушки и промывки осадка. В зависимости от задач, поставленных перед фильтр-прессом, применяют камерные и мембранные фильтровальные плиты. Последние используются для дополнительного отжима осадка. Материал фильтровальных плит подбирается на основе химического состава фильтруемой среды, а также в зависимости от температуры и давления фильтрации. В качестве материала фильтровальных плит в основном применяется высокомолекулярный стабилизированный полипропилен, а при температурах выше 100 °С поливинилденфторид (PVDF). Фильтр-прессы марки “Прогресс” комплектуются фильтровальными плитами немецкого производителя - фирмы “Lenser Filtration GmbH”. Возможна комплектация плитами ведущих производителей КНР и Украины. Фильтр-прессы изготавливаются на базе фильтровальных плит следующих типоразмеров: 400x400мм, 470x470мм, 630x630мм, 800x800мм, 1000x1000мм, 1200x1200мм, 1500x1500мм, 1500x2000мм, 2000x2000мм, 2440x2440мм и глубиной камеры от 15 до 50мм.



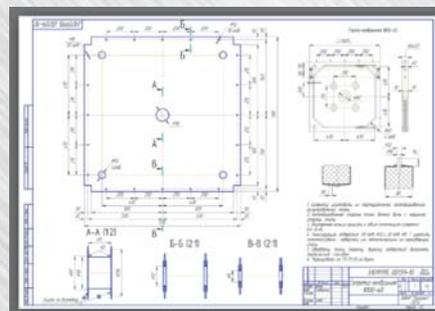
4. Фильтровальные салфетки

Салфетки покрывают фильтровальные плиты и служат для улавливания твёрдой фазы, содержащейся в суспензии. Они могут быть изготовлены из ткани или нетканого текстиля. Салфетка из тканого текстиля может быть изготовлена из монофиломентных и/или мультифиломентных волокон. Часто используются мономультифиломентные салфетки, изготовленные при комбинации этих волокон. Тип материала салфетки оказывает принципиальное влияние на результаты фильтрации и на прилипимость осадка к салфетке. Выбор фильтровального материала осуществляется исходя из многолетнего опыта компании, а также экспериментальным путём.



Преимущества тканей для жидкостной фильтрации Clear Edge Germany GmbH

- Продолжительный срок службы
- Эффективная степень отлипания осадка
- Отличная стабильность размеров
- Легко очищается
- Высочайшая степень захвата частиц
- Улучшенная водоотдача
- Снижение влажности кека
- Чистота фильтрата



Polynova™



Dualtex™



Azurtext™



Primapor™

5. Защитные шторки

По желанию заказчика, фильтр-прессы могут комплектоваться защитными шторками, работающими как в автоматическом режиме, так и в ручном. Данная мера безопасности защитит обслуживающий персонал от возможных разбрызгиваний, а также исключит доступ к узлам и механизмам, в процессе работы фильтр-пресса.



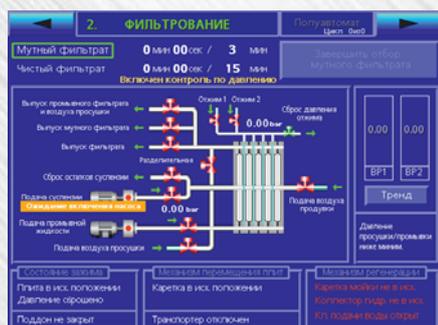
6. Автоматический поддон

Автоматический поддон служит для сбора капеза, а также проливов воды после регенерации фильтровальной ткани. Подвижные створки приводятся в движение, например, пневматическим цилиндром, оборудованным датчиком конечного положения. Поддон изготавливается из нержавеющей стали, либо из материала согласованного с заказчиком.



7. Система автоматики

Система автоматики обеспечивает управление работой узлов и механизмов фильтр-пресса в целом в соответствии с циклограммой технологического процесса, в том числе и для контроля подачи суспензии из емкостей. Система автоматики построена на базе контроллера SIEMENS либо ABB, по согласованию с заказчиком. Интерфейс удобен в использовании и позволяет регулировать фильтровальный цикл для разных продуктов.



8. Маслостанция

Маслостанция (гидравлическая станция) с электроприводом – это устройство, которое создает давление и распределяет рабочую жидкость (масло) по исполнительным механизмам фильтр-пресса, который в свою очередь обеспечивает герметичный зажим фильтровальных плит фильтр-пресса.



9. Механизм для автоматического перемещения плит

Механизм для автоматического перемещения плит фильтр-пресса, представляет собой бесконечные цепи, реверсивный привод и корпус каретки с подвижными тягами, подпружиненными рабочими и фиксирующими упорами, расположенными в овальных пазах корпуса каретки. Каретка совершает возвратно-поступательные движения, захватывая плиты, разгружает фильтр-пресс.



10. Ручной аварийный останов

Конструкция фильтр-пресса предусматривает ручной останов его работы, в случае аварийной ситуации. Дает возможность немедленной остановки при работе любых механизмов фильтр-пресса. Останов представляет собой легко перемещаемую штангу из полипропиленовой трубы, связанной с конечным выключателем. Расположен с двух сторон фильтр-пресса и крепится кронштейнами к наружным боковым выступающим частям упорной плиты и траверсы в местах расположения стяжек.



11. Блок коллекторов

Блок коллекторов предназначен для подачи, распределения и отвода рабочих сред при выполнении технологических операций на фильтр-прессе. В его состав входят: коллектор подачи и сброса суспензии; коллектор подачи вспомогательных рабочих сред; коллектор фильтрата; смотровой фонарь; коллектор выпуска. Блок коллекторов может быть изготовлен из углеродистой стали, нержавеющей стали, а также из высококачественного полипропилена, в случае работы с высоко-агрессивными средами.



12. Клапаны пережимные

Клапаны пережимные, устанавливаемые на фильтр-прессах марки “Прогресс”, комплектуются пневмоприводами итальянского производства - фирмы “Samozzi” или др. Применяются в качестве отсечной запорной арматуры в технологических линиях с агрессивными и нейтральными средами. Литая под давлением эластомерная трубка служит дольше, чем более дорогие материалы, такие как: нержавеющая сталь, стеллит и другие сплавы в шаровых, конических, мембранных или обычных пережимных клапанах при работе с абразивно-коррозионными средами.



13. Насос подачи суспензии

В качестве вспомогательного оборудования, по желанию заказчика, фильтр-пресс может поставляться в комплекте с насосным оборудованием для подачи суспензии. Специалистами компании осуществляется подбор насосных станций ведущих производителей, таких как “Metso” и “Warman” и др.

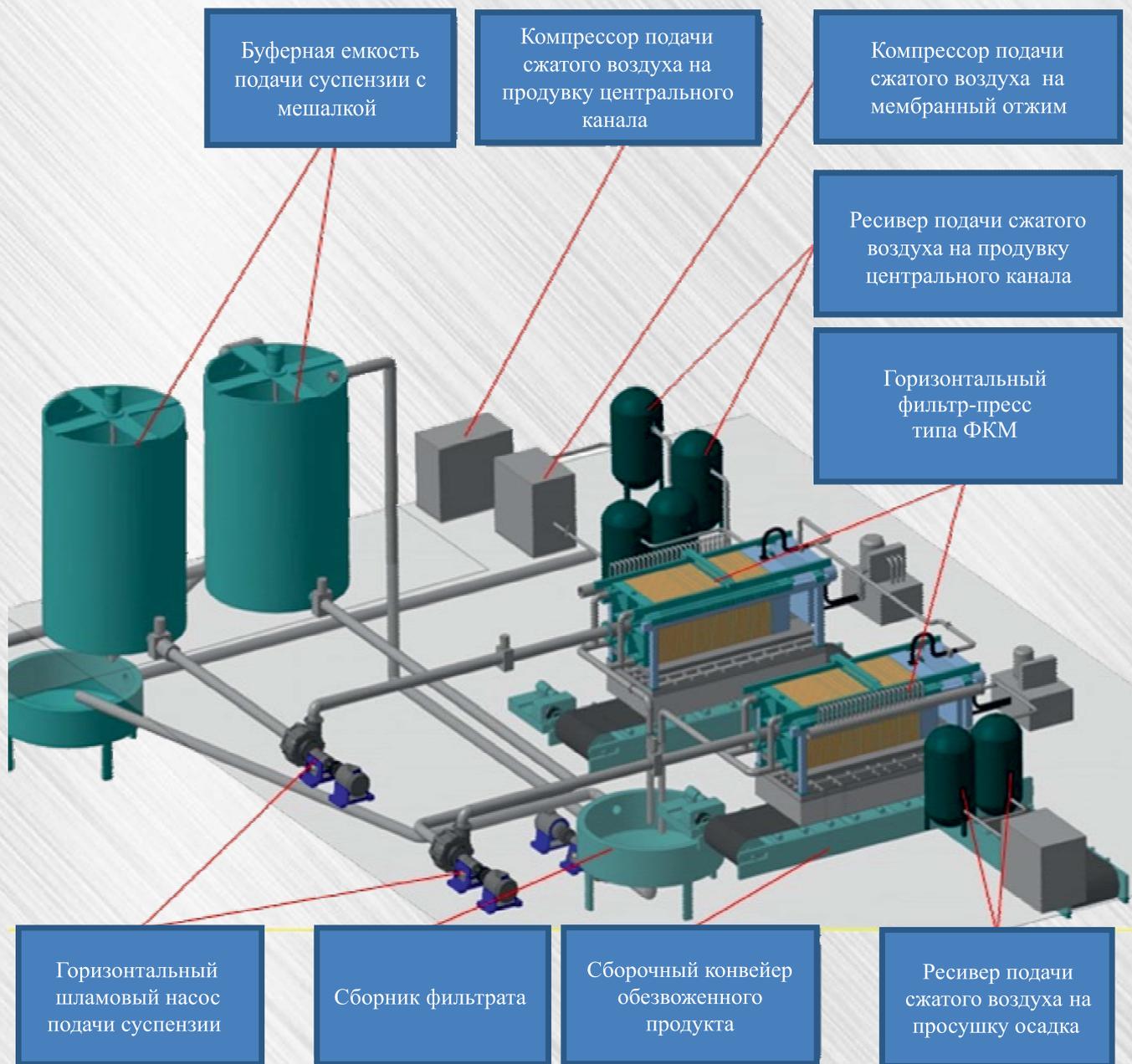


14. Компрессорное оборудование

Для работы пневмо-оборудования фильтр-пресса, а также для возможности проведения таких технологических операций как отжим и просушка осадка, продувка коллектора подачи суспензии, необходимо создание избыточного давления. По желанию заказчика, фильтр-пресса марки “Прогресс”, могут быть укомплектованы компрессорным оборудованием. Также, специалистами компании, может быть разработана и сформирована комплексная компрессорная станция, включающая в себя компрессоры, осушители воздуха, магистральные фильтры, ресиверы и т.д. Предлагаемое компрессорное оборудование производства ведущих производителей, таких как “Dalgakiran”, Челябинский компрессорный завод или др., согласованных предварительно с заказчиком.



Типовой пример обвязки горизонтальных камерно-мембранных фильтр-прессов



Имея лицензию на проектирование первой категории, а также богатый многолетний опыт, наша компания предлагает Заказчикам комплексную разработку проекта участка обезвоживания, как для реконструируемых объектов, так и для вновь строящихся производственных участков.

Технические характеристики горизонтальных фильтр-прессов с верхней подвеской фильтровальных плит

Размер фильтровальных плит, мм		1000x1000		1200x1200		1500x1500		1500x2000		2000x2000	
Тип пакета фильтровальных плит		Камерный пакет плит	Камерно-мембранный пакет плит								
Площадь поверхности фильтрования, м ²		35-100		80-160		150-300		250-600		500-1000	
Рабочее давление, МПа		до 1,6									
Глубина камеры, мм		10-50									
Объем камерного пространства, м ³		0,52–2,52	0,52–2,38	1,18–3,88	1,08–3,52	2,21–7,54	2,11–7,22	3,73–14,82	3,71–14,69	6,44–21,46	6,22–20,72
Количество камер в пакете, шт.		26-74	26-70	38-76	38-74	46-92	44-88	54-130	58-136	74-148	74-148
Установленная мощность двигателей, кВт	Механизма зажима	4		7,5		15		15		22	
	Механизма перемещения плит	0,25		0,37		0,37		0,55		0,75	
Габаритные размеры фильтр-пресса не более, мм	Длина	5900–10300	6000–10150	8100–12000	8200–12050	9350–14450	9350–14300	10650–18600	11050–19450	12400–20950	12600–21300
	Ширина	1980		2300		2560		3300		4250	
	Высота	2600		2800		3200		3800		4800	
Масса, кг		5000-13500		16500-28000		29500-44000		45000-80000		75000-110000	

Технические характеристики горизонтальных фильтр-прессов с боковой подвеской фильтровальных плит

Размер фильтровальных плит, мм		800x800		1000x1000		1200x1200		1500x1500		1500x2000		2000x2000		2440x2440	
Тип пакета фильтровальных плит		Камерный пакет плит	Камерно-мембранный пакет плит	Камерно-мембранный пакет плит	Камерно-мембранный пакет плит										
Площадь поверхности фильтрования, м ²		10-35		35-100		80-160		150-300		250-600		500-1000		500-1000	
Рабочее давление, МПа		до 1,6													
Глубина камеры, мм		10-50													
Объем камерного пространства, м ³		0,15–0,79	0,15–0,77	0,52–2,52	0,52–2,38	1,18–3,88	1,08–3,52	2,21–7,54	2,11–7,22	3,73–14,82	3,71–14,69	6,44–21,46	6,22–20,72	12,75	
Количество камер в пакете, шт.		12-44	12-44	26-74	26-70	38-76	38-74	46-92	44-88	54-130	58-136	74-148	74-148	54	
Установленная мощность двигателей, кВт	Механизма зажима	3		4		7,5		15		15		22		30	
	Механизма перемещения плит	0,18		0,25		0,37		0,37		0,55		0,75		0,75	
Габаритные размеры фильтр-пресса не более, мм	Длина	4400–7200	4450–7150	5500–9850	5550–9700	7400–11250	7500–11300	9700–14800	9700–14650	11100–19100	11600–19950	12900–21500	13200–21800	17420	
	Ширина	1900		2100		2200		2400		2600		3100		3800	
	Высота	1700		1900		2100		2400		2900		2900		5510	
Масса, кг		3200-5700		6200-9500		10000-19500		18000–32000		35000-54000		50000-78000		165000	

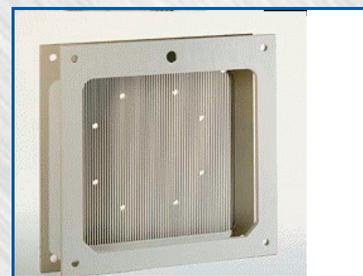
Фильтр-прессы рамные РОР, РОМ, РЗР, РЗМ

Фильтр-прессы рамные РОР, РОМ, РЗР, РЗМ предназначены для фильтрации нейтральных, щелочных и кислых суспензий с содержанием твердой фазы до 500 кг/м³. Основное конструктивное отличие рамных фильтр-прессов – это применение пакета из чередующихся фильтровальных плит и рам.



Существенным плюсом рамных фильтр-прессов является возможность использовать как фильтровальные ткани так и нетканые материалы, а также фильтровальный картон и бумагу.

Рамы и плиты, фильтр-прессов марки “Прогресс”, могут быть изготовлены из высококачественного полипропилена, а также из согласованной с заказчиком марки стали и чугуна. По требованию заказчика, фильтр-прессы с размерами рам 820 мм и 1000 мм, могут изготавливаться с механизмом перемещения плит.



Технические характеристики

Размер рам в свету, мм	Тип фильтр-пресса	Площадь поверхности фильтрации, м ²	Толщина рам, мм	Раб. давление, МПа	Температура рабочей среды, °С	Установленная мощность, кВт	Габаритные размеры, мм			Масса, кг
							длина	ширина	высота	
315x315	РОР, РЗР	2	45	1	до +45	-	1750	1000	645	620
		2,8	25				1730		680	
		4	45				2400		940	
		5,6	25				2360		1020	
630x630	РОМ, РЗМ	16,0	45	0,8	до +45	3,0	3450	1270	1340	3905
		22,4	25				3450		4395	
		25	45				4300		5375	
		35,5	25				4300		6180	
820x820	РОМ, РЗМ	40	45	0,6	до +45	3,0	4120	1470	1500	7350
		50	45				4720		9020	
		56	25				4120		8640	
		63	45				5270		10520	
		80	25				5170		11565	
1000x1000	РОМ, РЗМ	80	45	0,4	до +45	3,0	4920	1700	1600	9820
		100	45				5520		11770	
		112	25				4920		10910	
		140	25				5520		12870	

Простота конструкции, надёжность и долговечность, безопасность работы и обслуживания рамных фильтр-прессов РОР, РОМ, РЗР, РЗМ, делают их незаменимыми во многих отраслях промышленности: в малотоннажных химических производствах, пищевой, ликероводочной, винной и пивоваренной промышленности.

Почему клиенты выбирают нас?

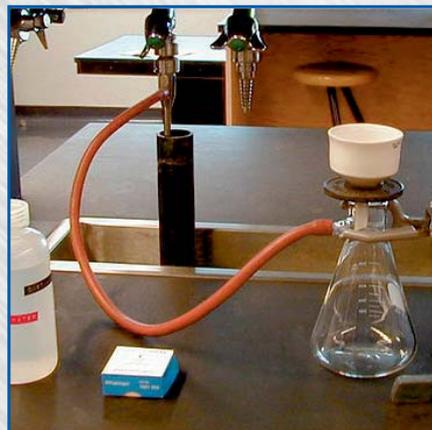
Опыт и репутация

- Более 11 лет успешной деятельности в качестве поставщика фильтровального оборудования и инжиниринговых услуг для промышленных предприятий РК и государств Средней Азии;
- ТОО «ПрогрессКазИнжиниринг» – официальный представитель крупнейших заводов-изготовителей, с богатой историей и надежным современным оборудованием.



Исследования и выбор оборудования

- Точные методы лабораторных и пилотных испытаний обеспечивают корректность выбора промышленного оборудования.
- Лабораторные и полупромышленные исследования могут проводиться как на площадке заказчика, так и в нашей лаборатории в Алматы.
- Выдаем задание производителю на разработку технической и конструкторской документации для изготовления оборудования.



Низкие эксплуатационные расходы и высокая надежность

- Качественные материалы конструкции, узлов и механизмов - гарантия долговечности;
- Надёжные системы гидравлики, пневматики от лучших мировых производителей;
- Уровень автоматизации позволяет программировать фильтр-пресс на получение нужной влажности осадка.



Доставка, шефмонтаж и пуско-наладка

- Наша группа профессиональных логистов оперативно доставит и растаможит оборудование, сохранив заказчику время и деньги.
- Наши высококвалифицированные инженеры осуществляют шефмонтаж и пусконаладочные работы.



Послепродажная технологическая и техническая поддержка

- Технологическое консультирование, техническая поддержка и обслуживание осуществляются опытными сертифицированными представителями компании.



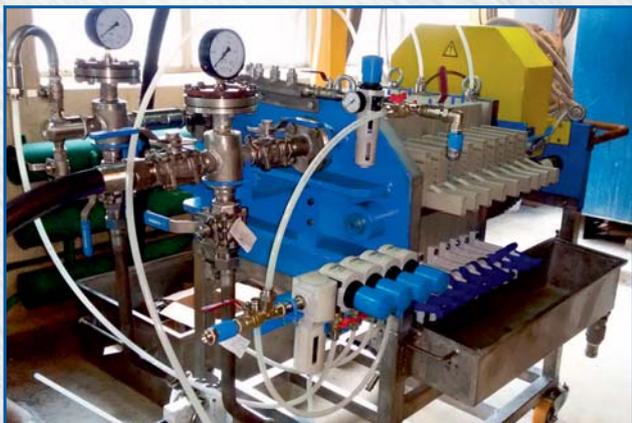
Почему клиенты выбирают нас?

Лабораторные и пилотные исследования

Для подбора нужного типа и типоразмера фильтр-пресса для каждого конкретного продукта необходимо проведение исследований по фильтрации.

ТОО “ПрогрессКазИнжиниринг” профессионально подходит к проведению исследований, с использованием лабораторных и полупромышленных заводских испытаний.

Наша компания располагает современным лабораторным и пилотным оборудованием, на котором моделируются технологические процессы фильтрования с конкретным продуктом в меньшем масштабе. Результаты, полученные в ходе исследований, ложатся в основу расчёта типа и типоразмера промышленного оборудования.



Также, наши инженеры могут провести пилотные или лабораторные исследования непосредственно на производственном участке Заказчика. После проведения экспериментов, специалисты нашей компании готовят развернутый отчет о проделанной работе, с предоставлением расчётов подбора основного фильтровального оборудования, а также, по желанию Заказчика, всего вспомогательного оборудования.

В ходе исследований, особое внимание уделяется вопросу выбора фильтровальной ткани, которая является основным, наиболее важным элементом процесса фильтрации. Правильно подобранная фильтровальная ткань - залог успешной работы фильтровального оборудования.

Предлагаемые нами услуги

Инжиниринг: проектные работы, технический технологический аудит, модернизация оборудования, лабораторные и пилотные исследования

- ✦ Предварительный подбор технологического оборудования
- ✦ Комплекс исследовательских работ с применением лабораторного и опытно-промышленного оборудования для подбора типа и типоразмера фильтров для жидкостной фильтрации
- ✦ Подбор вспомогательного оборудования
- ✦ Оптимизация производственных процессов и повышение эффективности
- ✦ Разработка проектов по модернизации существующего оборудования

Сдача проектов «под ключ»

- ✦ Сопровождение проектов строительства и реконструкции объектов и установок
- ✦ Подбор и поставка технологического оборудования от ведущих мировых производителей
- ✦ При осуществлении поставок технологического оборудования, проведение монтажных (субподряд), шефмонтажных и пуско-наладочных работ на объектах заказчиков
- ✦ Адаптация и наладка технологического цикла для различных продуктов
- ✦ Ввод в эксплуатацию, вывод на гарантийные технологические показатели
- ✦ Квалифицированное обучение персонала по управлению и техобслуживанию оборудования

Сервисное обслуживание и ремонт

- ✦ Сервисное обслуживание оборудования различных производителей
- ✦ Поставка запасных частей и расходных материалов
- ✦ Ремонт фильтровальных плит любой сложности

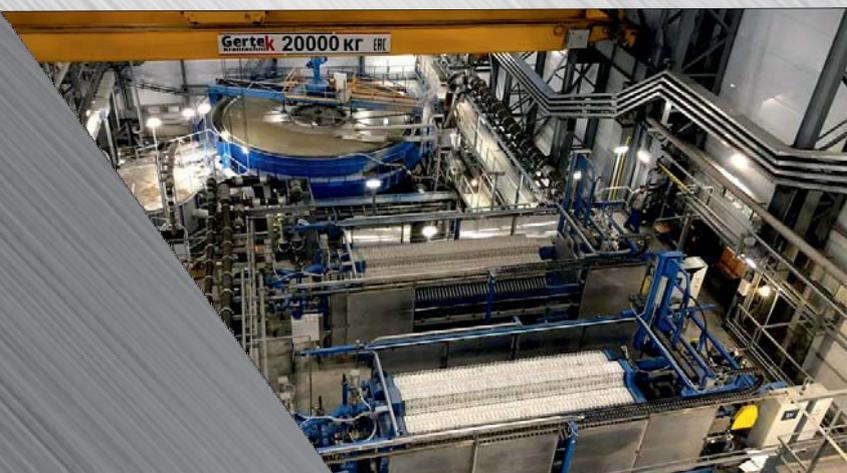
Референс-лист поставок горизонтальных фильтр-прессов марки «ПРОГРЕСС» на территории Республики Казахстан, в странах Средней Азии, Украине и России

№ п/п	Заказчик	Модель	Кол-во
Казахстан			
Дочерние и зависимые компании АО «НАК «Казатомпром»:			
1	ТОО «Байкен-У»	ФММ 20-800-40-Б113	5 шт.
2	ТОО «Каратау»	ФММ 20-800-40-Б113	6 шт.
		ФКМ 20-800-40-Б101	2 шт.
		ФКМ 35-1000-30-Б112-РП	1 шт.
3	ТОО «Семизбай-У»	ФКМ 20-800-40(30/50)-Б112-Р	2 шт.
4	АО «СП «Акбастау»	ФКМ 65-1000-0/40-В122	1 шт.
5	ТОО «РУ-6»	ФКМ 20-800-40(30/50)-Б112-Р	2 шт.
6	«Сырымбет ГК»	ФКМ 25-800-30-Б211	1 шт.
		ФКМ 16-800-30-Б211	4 шт.
		ФКМ 35-800-30-Б201	1 шт.
7	ТОО "Кокшетау каолин", г. Кокшетау	ФКМ 500-1500x2000-30-В101	3 шт.
8	ТОО «Казфосфат»	ФКМ 65-1000-0/40-В122-Р	1 шт.
		ФКМ150-1500x2000-40-В112-Р	1 шт.
9	АО «ГМК Казахалтын», г. Степногорск	ФКМ 50-1000-40-В101	1 шт.
10	АО «Майкаинзолото», Павлодарская обл.	ФКМ 25-800-40-Б102	1 шт.
11	АО «Казцинк», г.Усть-Каменогорск	РОМ 25-1У-001	1 шт.
		РОМ 40-1К-001	
12	АО «Ульбинский металлургический завод», г.Усть-Каменогорск	РОМ 100-1К-001	2 шт.
		РОМ 50-1К-001	1 шт.
13	ТОО «Кизилкум», г. Алматы	РОМ 80-1К-001	1 шт.
14	ТОО «Казахмыс», г. Жезказган	РОМ 40-1К-001	4 шт.
15	ТОО «ГидроТехИнжиниринг», г. Алматы	РОМ 40-1Н-001	1 шт.
Страны Средней Азии			
16	«Навоийский ГМК», Узбекистан	ФКМ 50-1000-30-В111	2 шт.
17	ТА ООО «СП «Анзоб», Таджикистан	ФКМ 50-1000-50-Б202	1 шт.
18	«Алмалыкский» ГМК, Узбекистан,	РОМ 50-1К-001	1 шт.
19	СП ОАО «Toshkent yog-moy kombinati», Узбекистан, г. Ташкент	РОМ 40-1УЛ-001	3 шт.

Референс-лист поставок горизонтальных фильтр-прессов марки «ПРОГРЕСС» на территории Республики Казахстан, в странах Средней Азии, Украине и России

№ п/п	Заказчик	Модель	Количество
Украина			
20	«Смелянский сахарный завод», г. Смела	ФКМ100-1200-40-В101	1 шт.
21	ПАО «Красиловский сахарный завод», г. Красилов	ФКМ80-1000-40-В101	1 шт.
22	ПАО «Шахта им. А.Ф. Засядько», г. Донецк	ФКМ600-1500х2000-30-В101	2 шт.
23	ЧП «Ланновский сахарный завод», Полтавская обл.	ФКМ100-1200-40-В101	2 шт.
24	«Полтавский ГОК», г. Комсомольск	ФКМ500-2400-45(40/50)-В102-РП	3 шт.
25	ПАО «Запорожсталь»	ФКМ75-1200-30-В112-РП	1 шт.
		ФКМ75-1200-30-В112-РП	3 шт.
Россия			
26	ОАО «ТулаГорХим», г. Тула	ФКМ140-1200-40-В111	2 шт.
27	АО «ТГОК «Ильменит», с. Октябрьское	ФКМ140-1200-40-В102	1 шт.
28	ООО «Березовское рудоуправление», г. Березовский	ФКМ25-800-40-В201	1 шт.
		ФКМ65-1000-40-В201	1 шт.
29	«Уралэлектромедь», г. Екатеринбург	ФКМ40-800-40-В132	1 шт.
30	«Медногорский медно-серный комбинат», г. Медногорск	ФКМ35-800-20-В132	2 шт.
		ФКМ65-1000-35-В102	1 шт.
31	ООО «Уралэлектрофольга», Челябинская обл.	ФКМ25-800-30-В211	1 шт.
32	ОАО «Уралгидромедь», г. Полевской	ФКМ30-1000-40(30/50)-В112П	5 шт.
33	ООО «Березовское рудоуправление», г. Березовский	ФКМ100-1000-40-В101	1 шт.
34	ОАО «ЧЭМК», г. Челябинск	ФКМ180-1500-40-В102	3 шт.
35	АО «Кольская горно-металлургическая компания», ГК Норникель, г. Мончегорск	ФКМ16-630-40-В261	2 шт.
		ФКМ10-630-40-В261	1 шт.
		ФКМ50-2Н-02 (облицован титаном)	1 шт.
		ФКМ50-880-40-В211	1 шт.
		ФКМ50-880-40-В241	2 шт.
		ФКМ150-1200-35(30/40)-В142-РП	3 шт.
		ФКМ100-1200-40-В142-РП	1 шт.
		ФКМ50-880-40-В211	1 шт.
		ФКМ16-630-40-В241	1 шт.
		ФКМ10-630-40-В261	4 шт.
	ФКМ7-630-30-В242	1 шт.	
36	АО «ЧЭМК»	ФКМ180-1500-40-В102-Р	2 шт.
37	АО «РУСАЛ Ачинск», г. Ачинск	ФКМ40-1000-30-В201-Р	5 шт.

Оборудование для
горно-металлургической,
химической,
пищевой,
и энергетической
промышленности



ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФИЛЬТР-ПРЕССЫ



Республика Казахстан



г. Алматы, 050022
ул. Сатпаева, 11, литер А, 2 этаж
e-mail: office@pke.kz



тел.: +7 (727) 255 88 44
факс: +7 (727) 292 21 07

www.pke.kz