**

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа вертикальных аппаратов с перемешивающими устройствами**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Организация | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ФИО | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Должность | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Страна | |  | | | | | | | | | Город | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Индекс | |  | | | | | | | | | Адрес | | | | | |  | | | | | | | | | |
| Код города | |  | | | | | | | | | Тел. | | | | | |  | | | | | | Факс |  | | |
| e-mail | |  | | | | | | | | | | | | Http: | | | |  | | | | | | | | |
| 1. | Технологическое назначение аппарата | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Количество аппаратов, подлежащих изготовлению | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Наименование технологической линии или установки, для которой предназначен аппарат, указать | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | наименование целевого продукта | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3а. | Марка материала основных сборочных единиц: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Корпуса |  | | | | | Рубашки | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | Мешалки | |  | | | Вала | |  | | | | | | | | | | | | | Змеевика | | | |  | |
|  | Уплотнительных прокладок | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Необходимость в тепловой изоляции (да, нет) | | | | | | | | | | | | | | |  | | | Толщина слоя, мм | | | | | | |  |
|  | Тип привода (указать обозначение по действующим нормативно-техническим документам) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Опоры аппарата (опоры-стойки, опоры-лапы, увеличенные, кольцевые опоры) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Наименование и количество штуцеров (их назначение и условный диаметр) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | Наименование компонентов рабочей среды и ее фазовый состав (чистая жидкость, раствор, | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | суспензия, эмульсия, газожидкостная смесь) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | Плотность сплошной жидкой фазы, кг/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Динамическая вязкость, *сп* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | при рабочей температуре, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | (при изменении вязкости в ходе процесса указать пределы) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Содержание диспергированной твердой или жидкой фазы, вес, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Плотность твердых частиц, кг/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Плотность диспергированной жидкости, кг/м3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Форма частиц | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Максимальный и минимальный диаметр тверды частиц, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | Токсичность рабочей среды | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Пожароопасность | | |  | | | | | | Взрывоопасность | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  | Наличие на стенках, выпадение кристаллов, пенообразование и т.п., указать, при каких условиях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | имеет место | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | Номинальный объем аппарата, м3 | | | | | | | | |  | | | Внутренний диаметр корпуса, мм | | | | | | | | | | | | |  |
|  | Толщина стенки корпуса, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | Рабочее давление в корпусе, кг/см2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | Расчетное давление в корпусе, кг/см2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | Расчетная температура стенки корпуса, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | Тип крышки (эллиптическая или плоская, отъемная или приварная) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | Тип днища (эллиптическое, плоское или коническое, указать угол при вершине конуса) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | Теплообменные устройства (отсутствуют, гладкая приварная рубашка, рубашка из полутруб, змеевик, электронагреватель, прочие) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14а |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Тип  теплообменного устройства | | | | Давление, кг/см 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | Площадь поверхности теплообмена, м2 | | | | |
| рабочее | | | | | | | расчетное | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | Рубашка | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | Змеевик | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | Электронагреватель | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | |
| 15 | Сведения о теплоносителе. В рубашке: В змеевике: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Наименование теплоносителя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Объемный расход, м3/сек | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Температура на входе, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Температура на выходе, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Избыточное давление, кг/см2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Расчетная температура рабочей среды, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Расчетный тепловой поток, вт (ккал/ч) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | Режим работы аппарата (непрерывный, периодический) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | Время пребывания среды в аппарате для непрерывного процесса или длительность операции для | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | периодического процесса (указать также время загрузки и выгрузки), ч | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Место установки аппарата (в помещении, наружная установка) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Категория помещения, наружной установки по пожаро- и зрывоопасности | | | |
|  |  | | | |
|  | Наименование веществ, определяющих категорию и группу взрывоопасной смеси | | | |
|  |  | | | |
|  |  | | | |
| 19 | Дополнительные сведения об условиях эксплуатации (абсолютная минимальная температура | | | |
|  | окружающего воздуха для аппаратов, устанавливаемых вне помещения; наличие особых | | | |
|  | климатических условий; наличие сейсмичности и т.д.) | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
|  | | | | |
| *Дата заполнения:* | |  | *Подпись:* |  |
|  | | | | М.П. |

### Опросный лист обязательно подтверждается печатью