

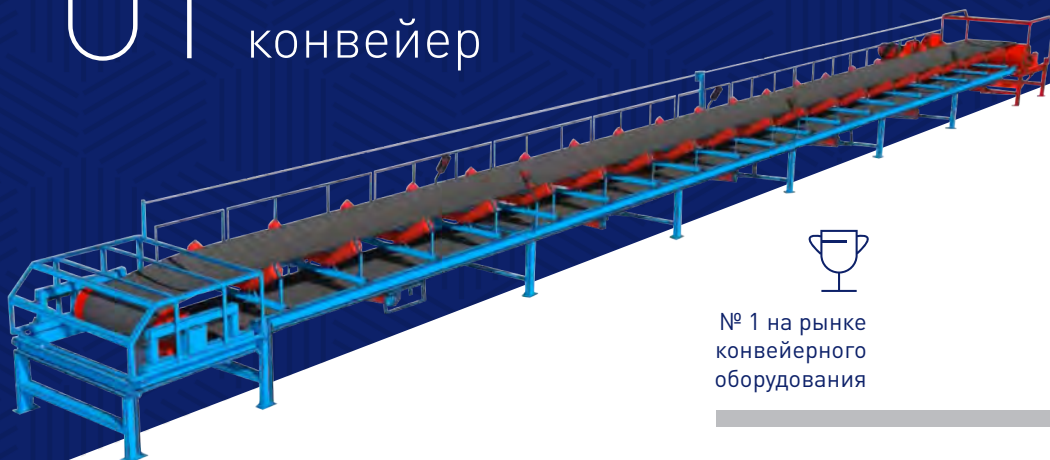


Конвейерное оборудование
и запчасти

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ | АВТОМАТИЗАЦИЯ



01 Стационарный ленточный конвейер



№ 1 на рынке
конвейерного
оборудования



Стационарный ленточный конвейер

— это одна из базовых единиц обеспечения технологического процесса различных отраслей промышленности. Его предназначение — транспортировка в горизонтальном и наклонном положении сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью до 3,5 т/м³, а также штучных грузов. Угол наклона возможен до 18° градусов при применении гладкой ленты, и до 25 градусов и более при применении ленты с шевронными накладками.



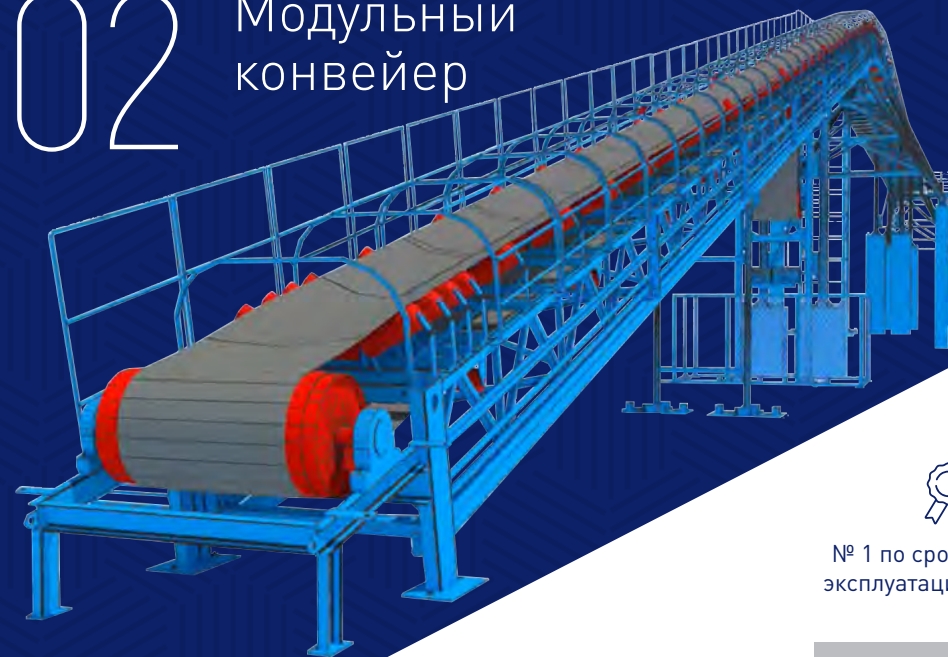
ООО НПП «Оптим»

отличает индивидуальный подход к расчету технических характеристик конвейера, который позволяет решить задачи поставленные заказчиком без дополнительных затрат и произвести оптимальный конвейер.

ООО НПП «Оптим» выполняет полный комплекс услуг от консультации заказчика с момента заполнения опросного листа, оценки бюджетной стоимости и проектирования и производства конвейера до комплектования и выполнения услуг по шеф-монтажу и пуско-наладке.

Ширина ленты	Скорость движения ленты, м/сек.	Производительность м³/ч, max	Мощность привода, кВт
400	0,5-2,0	80	45
500	0,63-2,0	150	55
650	0,8-3,15	450	75
800	0,8-3,5	690	110
1000	1,0-3,5	1070	160
1200	1,0-3,5	1540	630
1400	1,0-3,5	2100	750
1600	1,0-3,5	2700	945

02 Модульный конвейер



№ 1 по сроку
эксплуатации



В карьерах широко применяются модульные ленточные конвейеры — машины непрерывного действия, предназначенные для транспортирования горной массы непрерывным потоком.

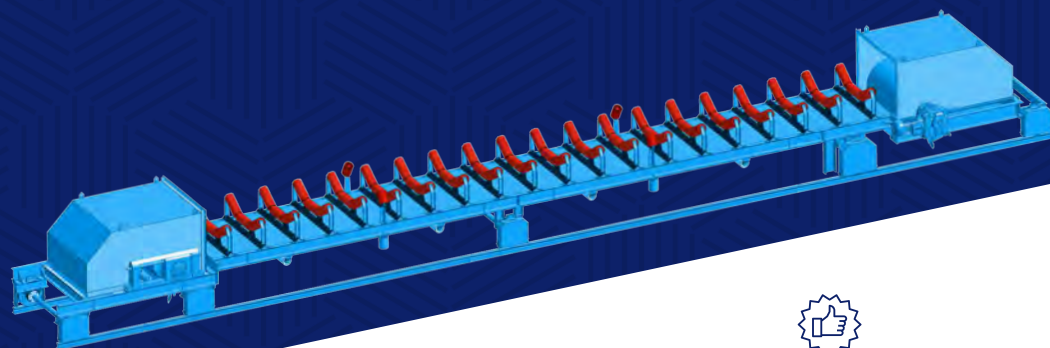


Модульный конвейер

Без модульных конвейеров невозможно обойтись на дробильно-сортировочных линиях — в замкнутых и открытых циклах дробления и сортировки сыпучих материалов. Применяемый на конвейерах этого типа модульный став с опорами позволяет без использования галерей и иных строительных конструкций создавать транспортные линии. Наличие площадок (с одной или с двух сторон) вдоль трассы конвейера обеспечивает удобство обслуживания.

Ширина ленты	Скорость движения ленты, м/сек.	Производительность м³/ч, max	Мощность привода, кВт.
400	0,5-2,0	80	45
500	0,63-2,0	150	55
650	0,8-3,15	450	75
800	0,8-3,15	690	110
1000	1,0-3,15	1070	160
1200	1,0-3,15	1540	630

03 Катучий ленточный конвейер



№ 1
по стабильности



Конвейер ленточный катучий.

Конвейер предназначен для транспортирования сыпучих кусковых (размер куска до 300 мм) материалов.

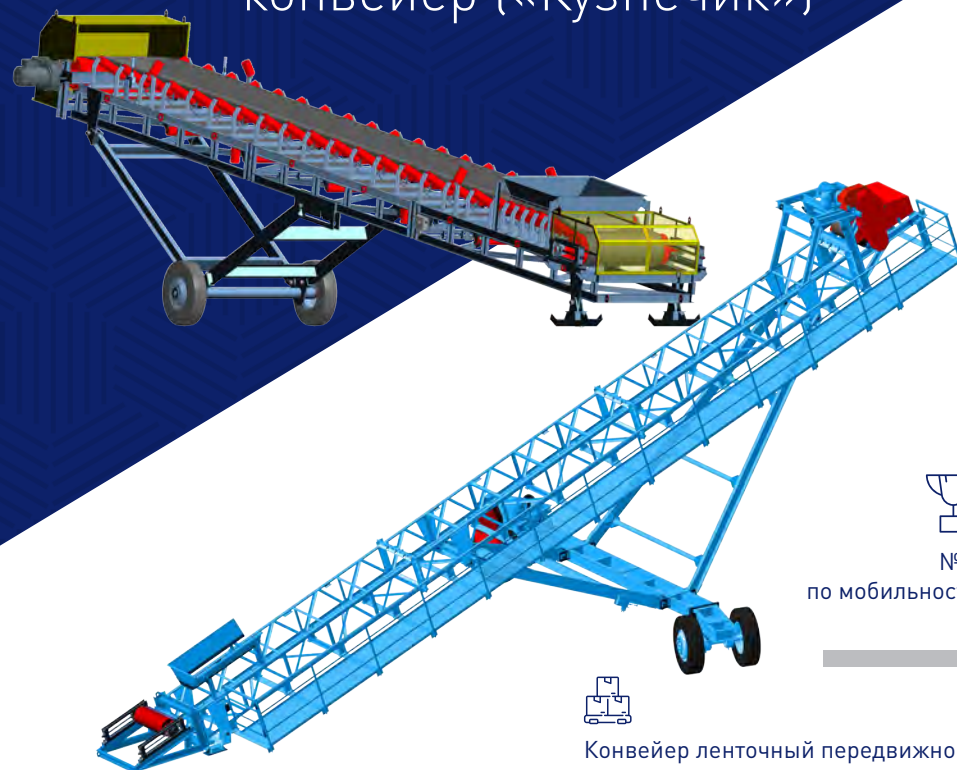
Конвейеры ленточные катучие комплектуются приводами (в количестве зависимо от длины):

- на движение ленты;
- на движение конвейера.

Направление движения, как конвейера, так и ленты может меняться на противоположное, т.е. быть реверсивным.

Ширина ленты, мм	Скорость ленты, м/с max	Производительность, м³/ч max
800	2,5	690
1000	2,5	850
1200	3,15	1540
1400	3,15	2100

04 Поворотный конвейер (Штабелеукладчик) и Передвижной конвейер («Кузнечик»)



№ 1
по мобильности



Конвейер ленточный передвижной

Конвейеры ленточные этого типа изготавливаются с шириной ленты 400-1400 мм и предназначены для транспортирования штучных, кусковых, насыпных грузов и может использоваться на морских, железнодорожных, автомобильных терминалах, карьерах, складах, базах и т.д.

Угол поворота штабелеукладчика до 90 град.

Конвейеры ленточные передвижные используются для оперативного построения трасс в дробильно-сортировочных комплексах, на карьерах и т.п.

Угол подъема, как штабелеукладчика, так и передвижных конвейеров может быть регулирующийся.

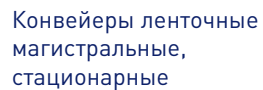
Ширина ленты, мм	Скорость ленты, м/с	Производительность, м³/ч max	Мощность привода, кВт max
400	0,5-2,00	80	45
500	0,63-2,00	150	55
650	0,8-3,15	450	75
800	0,8-3,15	690	110
1000	1,0-3,15	1070	160
1200	1,0-3,15	1540	630



Шахтные ленточные конвейеры могут достигать в длину несколько километров,

что позволяет их смело назвать самым производительным видом непрерывного транспорта. В силу того, что их эксплуатация зачастую ведется в тяжелых условиях, шахтные конвейеры обладают повышенной износостойкостью и надежностью. Конструкция конвейеров постоянно совершенствуется с применением самых последних разработок.

Ширина ленты	Производительность, м3/сек.	Скорость движения ленты, м/сек.	Максимальная длина, м
800 ... 2000	500 ... 2000	0,5 ... 4,0	5000 и более (с использованием промприводов)



предназначены для транспортирования горной массы в шахтах и рудниках, в том числе опасных по газу и пыли. Углы наклона от -10° до 18° .

Ширина ленты	Скорость движения ленты, м/с тах	Производительность, м³/ч	Мощность привода, кВт, тах	Количество приводов
800	2,5	690	110	1-4
1000	3,15	1100	160	1-4
1200	3,15	1600	630	1-4
1400	3,15	2150	1200	1-4
1600	3,15	2700	1600	1-4

№ 1 по прочно-
сти и износо-
стойкости

Винтовые конвейеры (шнеки)



№ 1 по прочно-
сти и износо-
стойкости



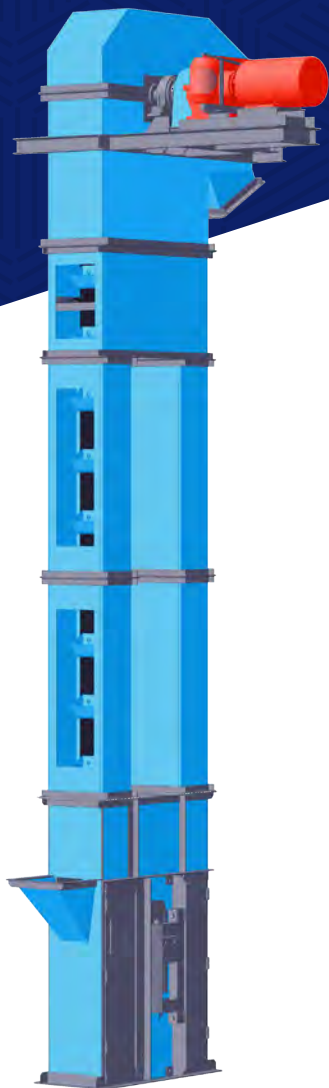
Винтовые конвейеры (шнеки)

предназначены для транспортировки в горизонтальном или наклонном направлениях сыпучих, пылевидных материалов. Конвейеры винтовые (шнеки) изготавливаются в различном исполнении, в том числе для тяжелых условий эксплуатации. Конструктивно конвейеры изготавливаются в трубе или желобе.

[illegible]

07

Элеватор ленточный / цепной



№ 1
по герметичности
и безопасности



Элеваторы ковшовые ленточные и цепные применяются для вертикального перемещения

пылевидных, зернистых / кусковых грузов (цемента, химикатов, песка, зерна, муки, угля, торфа и т.п.) на высоту до 36 метров. На предприятиях химической, металлургической и машиностроительной промышленности (в летейных цехах), в производстве строительных материалов и огнеупоров, в зернохранилищах, пищевых комбинатах и т.п. Элеватор используют только для подъема грузов от начального до конечного пункта без промежуточной загрузки и разгрузки.

Производительность, м3/час	5 ... 130
Скорость движения ленты, м/сек.	1,1 ... 2,0
Ширина ленты, мм	160 ... 500
Максимальный размер куска, мм	30 ... 90
Объем ковша, л	0,3 ... 6,3
Мощность двигателя, кВт	1,5 ... 45
Тип редуктора Ц2У	125 ... 400

08

Скребокый конвейер шлакозолоудаления/с погруженными скребками



№ 1
по герметичности
и безопасности



Конвейер предназначен для транспортирования сыпучих и кусковых (размер куска до 300 мм) материалов.

Возможна транспортировка материалов с температурой до 200°C без принудительного охлаждения и до 700°C при наличии системы принудительного охлаждения.

Завод предлагает различные типоразмеры и конфигурации конвейеров исходя из требований заказчика.

Конвейеры скребокые применяются в сельском хозяйстве, строительной, химической, горнодобывающей, металлургической и других отраслях промышленности.

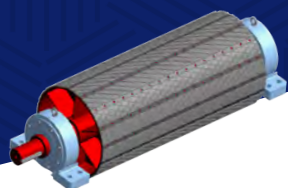


Преимущества скребковых конвейеров:

- возможность транспортирования разнообразных грузов (хорошо сыпучих, связанных, порошкообразных острокомочных, химически активных и ядовитых, горячих и при низкой температуре) по сложным трассам без перегрузки;
- герметичность, отсутствие пыления, пожаро- и взрывоопасности, потерь и загрязнения груза;
- простота автоматизации загрузки и разгрузки во многих точках трассы.

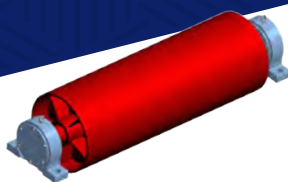
Наименование показателей	Тип конвейера					
	КПС-200	КПС-320	КПС-400	КПС-500	КПС-650	КПС-720
Ширина короба	200	320	400	500	650	720
Температура транспортируемого груза	200	400	400	400	400	400
Угол подъема поворотной секции, градусы	15	15	15; 30	15; 30	15; 30	45
Скорость движения тяговой цепи, м/с	0,08 ... 0,4					
Производительность (max) м³/час, при α = °, V = 0,16 м/с	20	45	60	80	110	140
α = 15°, V = 0,16 м/с	7	12	28	32	36	40
Мощность привода, кВт	1,5 ... 30					
Шаг цепи, мм	125; 160					
Шаг скребков, мм	250; 320					
Длина конвейера, м max	до 50	до 50	до 50	до 45	до 45	до 30

09 Комплектующие



Барабан приводной

Диаметр, мм	250 ... 1600
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Тип подшипника	3608 ... 3644
Диаметр вала, мм	40 ... 200



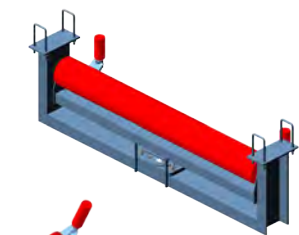
Барабан неприводной

Диаметр, мм	245 ... 1600
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Тип подшипника	3608 ... 3644
Диаметр вала, мм	40 ... 180



Барабан натяжной

Диаметр, мм	245 ... 1600
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Тип подшипника	3608 ... 3644
Диаметр вала, мм	40 ... 180



Роликоопора желобчатая

Ширина ленты, мм	400-2000
Диаметр, мм	89-159
Угол наклона бокового ролика	10, 15, 20, 30 и 45 градусов
Размер куска, мм	150-500
Шаг роликоопор, м	0,5 и менее



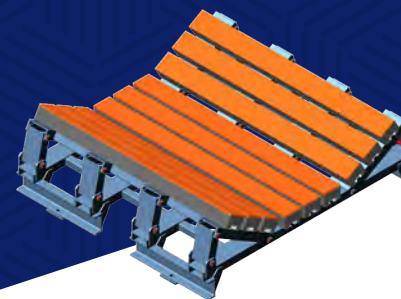
Роликоопора центрирующая (верхняя / нижняя)

Ширина ленты, мм	650-1600
Диаметр ролика, мм	127-159



Стойка с дефлекторными роликами

Диаметр ролика, мм	63-194
Диаметр вала, мм	20-40
Длина ролика, мм	до 250
Подшипник	204, 605, 305, 206, 306, 406



Демферная станция

Ширина ленты, мм	Габаритная ширина станции, мм	Количество демферных балок
650	950	6
800	1150	7
1000	1350	9
1200	1600	10
1400	1800	13
1600	2000	15
1800	2200	16
2000	2400	18



Ролики

Диаметр, мм	63-194
Диаметр вала, мм	20-40
Длина ролика	160-2500
Подшипник	204, 605, 305, 206, 306, 406



Амортизирующие ролики

Диаметр ролика, мм	54-159
--------------------	--------



Роликоопора прямая

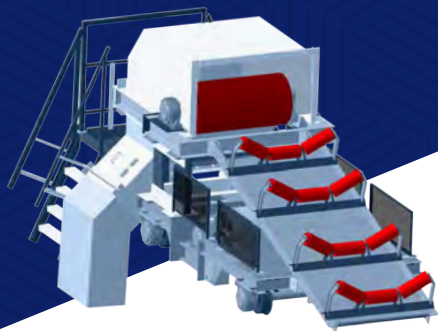
Ширина ленты, мм	400-1600
Диаметр, мм	89-159
Тип подшипника	203-308



Ролик дефлекторный нижний

Диаметр ролика, мм	63-194
Диаметр вала, мм	20-40
Длина ролика, мм	до 250
Подшипник	204, 605, 305, 206, 306, 406

09 Комплектующие



Тележка барабанная разгрузочная

Тележка барабанная разгрузочная предназначена для разгрузки сыпучих, мелкозернистых и кусковых материалов с ленточных конвейеров.

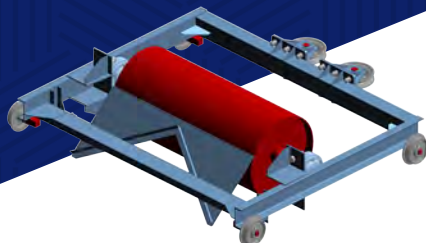
Тележка входит в комплект оборудования ленточных конвейеров и устанавливается на специальной опорной металлоконструкции (ездовом пути).

Разгрузка материала с работающего конвейера осуществляется в любом удобном для заказчика месте.

Разгрузка может осуществляться на обе стороны (лево, право) или через себя вновь на ленту конвейера.

Тележка комплектуется приводом передвижения. Мощность и кол-во приводов зависят от ширины ленты конвейера и его производительности.

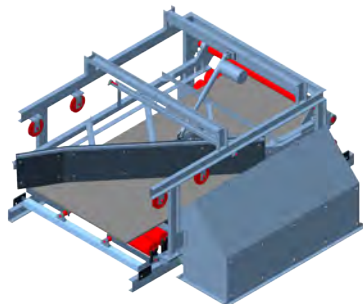
Ширина ленты, мм	Мощность двигателя, кВт max
500	3,0
650	4,4
800	11
1000	15
1400	15



Тележка грузовая натяжная

Тележечное грузовое устройство предназначено для натяжения ленты.

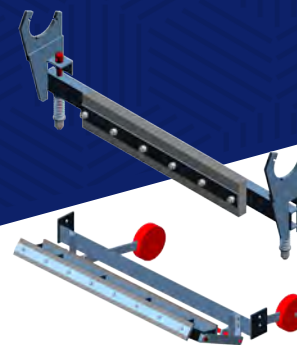
Диаметр барабана, мм	Ширина ленты, мм	Диаметр каната, мм	Количество грузов, шт
400-1250	400-1600	17,5-22	до 150



Плужковый сбрасыватель

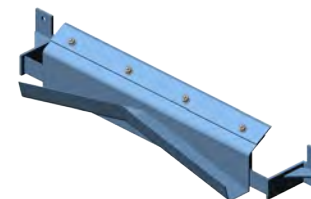
Плужковые сбрасыватели позволяют разгрузить транспортируемый материал с ленты в средней части конвейера. Эти устройства стационарные, устанавливаемые на отдельной металлоконструкции. Разгрузка материала может осуществляться на одну сторону конвейера или на обе стороны одновременно. Электрический привод может иметь правое или левое расположение.

Ширина ленты, мм	Тип механизма	Мощность двигателя, кВт max	Разгрузка
500-1600	ИМТМ, МЭО, пневмопривод.	3,0	правая, левая, на обе стороны



Скребок пружинный / грузовой

Диаметр барабана, мм	250 ... 1600
Ширина ленты, мм	400 ... 2000



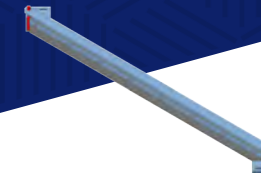
Очиститель натяжного барабана

Диаметр барабана, мм	160 ... 1600
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Диаметр вала, мм	40 ... 180



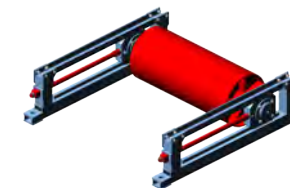
Ловитель ленты

Диаметр роликов, мм	108 ... 194
Ширина ленты, мм	400 ... 2000



Устройство очистное плужковое

Ширина ленты, мм	В-400 ... 2000
------------------	----------------



Устройство натяжное винтовое

Диаметр барабана, мм	400 ... 1250
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Ход натяжки, мм	320 ... 1500



Устройство натяжное рамное

Диаметр барабана, мм	400 ... 1250
Ширина ленты, мм	400 ... 1600
Ход натяжки, мм	17,5 ... 22
Кол-во грузов	до 150

10

Наше производство



№ 1 по качеству
производства
конвейеров



Наше предприятие осуществляет производство конвейеров высокого качества.

В ассортименте продаваемых изделий присутствует большое количество моделей. Каждая из них обладает всеми необходимыми характеристиками для решения конкретных задач. Осуществляется производство универсальных конвейеров, сфера применения которых весьма разнообразна. Важным конкурентным преимуществом является доступная стоимость.



Производством конвейеров в цехах занимаются только квалифицированные профессионалы.

Учитывая высоко-технологичное оборудование и применение современных технологий, мы гарантируем значительный уровень качества изделий. В процессе изготовления соблюдаются многочисленные требования, существующие в той области, где будет использоваться оборудование. Большое внимание уделяется контролю выпускаемых устройств. Мы являемся одним из признанных лидеров в сфере производства конвейеров. За счет простоты конструкции достигается высокий показатель надежности.

«Наш опыт и технологические наработки в Вашем распоряжении»

Генеральный директор
Ю.Ю. Карымова



11

Референс лист



Условия сотрудничества:

- На поставляемый товар устанавливается гарантийный срок 18 месяцев с момента поставки и не более 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию;
- При отгрузке на конвейер выдается:
 - паспорт на каждую единицу Продукции, оригинал;
 - инструкция по эксплуатации на каждую единицу Продукции, оригинал;
 - монтажный чертеж (содержащий габаритные и присоединительные размеры конвейера) на каждую единицу Продукции, оригиналы;
 - Декларация о соответствии Продукции требованиям таможенного союза.



Гарантируем:

- Найти взаимовыгодное решение в форме оплаты продукции;
- Устанавливать повышенный приоритет Вашим заказам с целью минимизации сроков изготовления;
- Осуществлять дополнительный контроль качества заказываемой Вами продукции.

Генеральный директор
Ю.Ю. Карымова

