**

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ

для заказа фильтровального оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Компания |  | | | | | | | | | | |
| Отрасль |  | | | | | | | | | | |
| ФИО |  | | | | | | | | | | |
| Должность |  | | | | | | | | | | |
| Страна |  | | Город | |  | | | | Индекс | |  |
| Адрес |  | | | | | | | | | | |
| Код города |  | Тел. | |  | | | | Факс | |  | |
| E-mail: |  | | | | | Http: |  | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Для заказа фильтра типа | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | в количестве | | | | | | | |  | | | | | | шт. на | | | |  | год |
| 1. Наименование суспензии | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Химический состав твердой фазы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Химический состав жидкой фазы | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1. Требуемая производительность, (указать размерность): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | по суспензии | | |  | | | | | | | | | | | по фильтрату | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | по осадку | | | | | | | | |  | | | | |
| 4.2. Чистота фильтрата, мг/л | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.3. Допустимый размер твердых частиц в фильтрате, мкм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.4. Влажность осадка, % | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Содержание твердой фазы в суспензии (% массовые, т:ж или в г/л суспензии) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Температура фильтруемой суспензии, °С | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Характер твердой фазы суспензии (нужное подчеркнуть) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | кристаллический | | | | | | | аморфный | | | | | | | | волокнистый | | | | | | | | | коллоидный | | |
| 8. Крупность частиц твердой фазы, мкм; их содержание в суспензии, % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Плотность твердой фазы суспензии, т/м3 | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. Характер образующегося осадка (нужное подчеркнуть): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | зернистый | | | | | | | рассыпчатый | | | | | | | | | | | | ломающийся | | | | |
| растрескивающийся | | | | | | | | | | мажущийся | | | | | | | | | | | цементирующийся | | | | | | | | | | | липкий | | | | | | | | | | прочный | | | | | | | | |
| 11. Химическая активность жидкой фазы, рН | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Наличие ионов хлора | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. Вязкость жидкой фазы, П3 (сП) | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. Группа взрывопожароопасности продукта, ГОСТ12-1011-78 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14. Токсичность, ГОСТ12-1007-76 | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15. Требуется промывка осадка: | | | | | | | | | | | | | | да | | | |  | | | | | | нет | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | Расход промывной жидкости, % к массе влажного осадка, наименование промывной жидкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Остаточное содержание растворимых веществ в осадке | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16. Требуется разделение фильтрата и промывной жидкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | да | | | | | | | |  | | | | нет | | | |
| 17. Требуется применение вспомогательного намывного слоя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | да | | | | | | | |  | | | | нет | | | |
| 18. В каком виде необходимо удалять осадок | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | |  | | не имеет значения | | | | | | |  | | | В сухом относительно | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | в мокром | | | | | | | |  | | | | в пастообразном | | | |
| 19. Способ создания | | | | | | | | | | | |  | | | вакуум | | | | | | | |  | | | давление избыточное | | | | | | | | | | | |  | | давление гидростатическое | | | | | | | | | | |
|  | Величина давления, МПа | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. Используется после фильтрования | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | осадок | | | | | | |  | | | фильтрат | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21. Основной конструкционный материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22. Требуемая площадь поверхности фильтрования, м2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23. Требуемая степень механизации и автоматизации | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24. Фильтрующая перегородка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25. Фильтр выбран заказчиком на основании | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | аналогии с другим производством | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | опыт и данные отсутствуют | | | | | | |
| Особые технические требования | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Дата заполнения | | | | | |  | | | | | | | | | | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | |
| Мы гарантируем, что информация, предоставленная Вами, не будет публично распространена или предоставлена третьим лицам. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | М.П. | | | | | | | | |

## **Опросный лист обязательно подтверждается печатью**